Farmacéutico y dispositivos médicos

Blow-off limpio, ionizado y Dry-In-Place de tanques post-CIP

Problema de planta

En sala controlada o área GMP, el aire de red comprimida aporta humedad/aceite; tanques y totes post-CIP quedan horas húmedos antes del siguiente batch.

- Partículas o estática en lentes, blísteres, cables médicos o agujas
- Ampollas / viales / bandejas húmedas tras enjuague
- Tanques, mezcladores o IBC post-CIP con ciclo de secado demasiado largo

Solución de proceso

- Air wash / blow-off con filtración HEPA (99,97 % @ 0,3 µm) u ULPA según especificación Sonic
- Cuchillas ionizantes para neutralizar estática y remover debris en un paso
- DRY-IN-PLACE: aire caliente del propio blower (hasta ~160 °F / heater-less) para secar tanques/totes/tubería típicamente en < 30 min (material público Sonic)
- Construcción inox y prácticas GMP en path de aire food/pharma-grade

Evidencia en sitio

- Galería: contact lens dryer, air wash dispositivos médicos, cepillos VT, farma Zysko
- Master Blower: túnel sector farmacéutico
- LinkedIn / Air Equipment: Sonic VT tank drying

Siguiente paso — diagnóstico de línea

Use industria Farmacéutico o Dispositivos médicos; objetivo Secado de tanques o Ionizado según el caso.

URL: https://prueba2.sistemasdesecado.cl/ficha-aplicacion.php?industria=farmaceutico&objetivo;=secado_tanque

ingenieria@sistemasdesecado.cl · +56 2 2345 6789 · Quilicura, Santiago

Fuentes (uso editorial / especificación Chile):
— sonicairsystems.com/applications/medical-devices
— sonicairsystems.com/applications/food-nutra-and-pharma (DRY-IN-PLACE)
— prueba2.sistemasdesecado.cl — tiles Farma / Médico y galería

Documento generado para sistemasdesecado.cl. Las métricas citadas provienen del sitio demo y de material público de fabricantes (Sonic Air Systems, Apply Italia / Master Blower). Dimensionamiento final según datos de planta.