Líneas continuas: cables, bobinas y plásticos

Secado y blow-off dimensionados por m/min y ancho de banda

Problema de planta

En procesos continuos el producto no es un envase discreto: el agua o el polvo deben salir en un punto fijo del canal o de la extrusora sin detener la línea.

- Cable / alambre húmedo a la salida del canal de enfriamiento
- Humedad en bobinas de acero o trim
- Film / perfiles / granulo PET que requieren soplado o shrink controlado
- Uso de aire comprimido en soplado continuo (OPEX elevado)

Solución de proceso

- Knives o anillos/nozzles alineados al diámetro o al ancho de banda
- Parámetros críticos de cotización: velocidad (m/min) y ancho (mm) — ya en ficha web
- Film shrinking con aire caliente del blower sin heater externo (video Sonic)
- Air diverter / conveying de edge trim donde aplica

Evidencia en sitio

- Zysko: sector cables y alambres; bobinas de acero
- Tile Plásticos / PET y DoyPack Master Blower
- Video: Hot Air Film Shrinking With No Heater

Siguiente paso — diagnóstico de línea

Indique industria Cables o Plásticos/PET y complete m/min + ancho de banda.

URL: https://prueba2.sistemasdesecado.cl/ficha-aplicacion.php?industria=cables&objetivo;=secado_superficial

ingenieria@sistemasdesecado.cl · +56 2 2345 6789 · Quilicura, Santiago

Fuentes (uso editorial / especificación Chile):
— prueba2.sistemasdesecado.cl — tiles Cables / Plásticos y galería Zysko
— Canal YouTube sonicairsystems — film shrinking / industrial knives
Documento generado para sistemasdesecado.cl. Las métricas citadas provienen del sitio demo y de material público de fabricantes (Sonic Air Systems, Apply Italia / Master Blower). Dimensionamiento final según datos de planta.