Automotriz y acabado de metales

Blow-off de líquido, viruta y shot en celdas y transfer

Problema de planta

Tras mecanizado, lavado, plating o pintura, piezas retienen agua, aceite o partículas que contaminan la estación siguiente o el ensamble.

- Bloques de motor / carcasas de transmisión húmedos o con chips
- Manifolds y componentes con agua atrapada en cavidades
- Racks de plating o piezas post-acabado con arrastre de baño
- Shot o polvo en chapa / fundición de precisión

Solución de proceso

- Knives / nozzles de alta velocidad alimentados por blower (reemplazo de soplado con red 6–8 bar)
- Cobertura de geometrías complejas (Sonic cita aplicaciones en bloques, ruedas, baterías, faros, chasis)
- Video oficial: blast de agua en manifolds automotrices (alta velocidad de impacto)
- Master Blower: secado tras lavado de metales en líneas europeas

Evidencia en sitio

- Zysko: bloques DURR / Ford, lente automotriz, fundición, plating, shot en acero
- Neumáticos · blow-off Sonic
- Video Sonic: racks de plating automatizado; manifolds

Siguiente paso — diagnóstico de línea

Ficha industria Automotriz · objetivo Limpieza / blow-off de virutas o polvo.

URL: https://prueba2.sistemasdesecado.cl/ficha-aplicacion.php?industria=automotriz&objetivo;=limpieza

ingenieria@sistemasdesecado.cl · +56 2 2345 6789 · Quilicura, Santiago

Fuentes (uso editorial / especificación Chile):
— sonicairsystems.com/applications/automotive
— prueba2.sistemasdesecado.cl — galería automotriz / metal
Documento generado para sistemasdesecado.cl. Las métricas citadas provienen del sitio demo y de material público de fabricantes (Sonic Air Systems, Apply Italia / Master Blower). Dimensionamiento final según datos de planta.